

TERMÉK	XHC 7 és színezett (XHT 7+ . . .) változatai										
MŰSZAKI MEGHATÁROZÁS	<i>Szintelen és színezett vizes-bázisú kültéri impregnáló</i>										
MÁSODIK KOMPONENS	-										
HÍGÍTÓ	XHC 7										
FŐBB FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK	<i>Alkalmas inhomogén szerkezetű fenyőféléből, különösen hosszoldott frízanyagból kialakított kültéri szerkezetek homogén hatású pácolására.</i>										
JELLEMZŐI	<i>Még az erősen foltosodásra hajlamos fa alapanyagokba is egyenletesen szívódik le. Megelőző jelleggel korlátozott ideig faanyagvédelmet nyújt a gombafertőzésekkel szemben.</i>										
KÉMIAI ÉS FIZIKAI TULAJDONSÁGOK	<table border="0"> <tr> <td>- fajsúly</td> <td>1,020 ± 0,01 kg/liter</td> </tr> <tr> <td>- szárazanyagtartalom</td> <td>12% ± 2%</td> </tr> <tr> <td>- viszkozitás (2-es Ford pohár)</td> <td>50" ± 2"</td> </tr> <tr> <td>- száradási idő:</td> <td>(4) 6 óra</td> </tr> <tr> <td>- szavatossági idő</td> <td>18 hónap</td> </tr> </table>	- fajsúly	1,020 ± 0,01 kg/liter	- szárazanyagtartalom	12% ± 2%	- viszkozitás (2-es Ford pohár)	50" ± 2"	- száradási idő:	(4) 6 óra	- szavatossági idő	18 hónap
- fajsúly	1,020 ± 0,01 kg/liter										
- szárazanyagtartalom	12% ± 2%										
- viszkozitás (2-es Ford pohár)	50" ± 2"										
- száradási idő:	(4) 6 óra										
- szavatossági idő	18 hónap										

FELHORDÁS MÓDJAI	BEMERÍTÉS	KENÉS	SZÓRÁS	LOCSOLÁS
MENNYISÉG				
Felhordható g/m ²	40 / 60 100	40 / 60 90	40 / 60 100	40 / 60 100
HÍGÍTÁS	-	-	-	-

- **FAGYÉRZÉKENY!**
- Amennyiben a pác túl gyorsan szárad, XTC 3 lassító adalékkal (5 – 15%) a száradás, ill. a lefolyás javítható.
- A bemerítő és locsoló eljárás után visszamaradó mennyiséget alaposan le kell szűrni, és XTC 6 konzerválószerrel (0,1-1%) össze kell vegyíteni.
- Az impregnálók önmagukban nem elegendők a teljes védelemhez, a felületeket XGC vastaglazúrral is át kell vonni.

FONTOS: minden egyes fafelület fizikai és kémiai tulajdonságait tekintve eltérhet egymástól, amelynek következtében a végeredmény különböző lehet. Újjonnan felhasznált anyagok esetében próbafelület készítésével kell a tényleges végeredményről meggyőződni. Az adatlapban megadott értékektől eltérő katalizálás, illetve hígítás, továbbá a hőmérséklet, valamint a levegő páratartalom jelentősen befolyásolhatja a végeredményt. Ebben a műszaki adatlapban közölt adatok 20C°-os hőmérsékleten és 65 %-os relatív nedvességtartalom mellett érvényesek. A műszaki adatlapban közölt információk a cégünk által végzett laboratóriumi kísérleteken és a faipari felületkezelés területén szerzett legszélesebb körű technológiai tapasztalatokon alapulnak.

Kérjük, ellenőrizze, hogy az Ön birtokában lévő műszaki adatlap a megadott dátum alapján érvényes-e. A folyamatos fejlesztés miatt az anyagok paraméterei minimális mértékben változhatnak.

2007. január